

- СанПиН МЗиСЗ ПМР 2.4.7.007-2002 «Производство и реализация игр и игрушек», утв. Приказом МЗиСЗ ПМР № 785 от 23.09.2002г., рег. № 1859 от 21.11.02 г. (САЗ 02-47).

## **Санитарные правила и нормы СанПиН 2.4.7.007-93**

### **"Производство и реализация игр и игрушек"**

**(утв. постановлением Госкомсанэпиднадзора РФ 12 августа 1993 г. N 9)**

Дата введения - 1 сентября 1993 г.

Настоящие санитарно-гигиенические правила и нормы разработаны и утверждены на основании Закона Российской Федерации "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" от 19 апреля 1991 года.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор за соблюдением санитарно-гигиенических правил и норм государственными органами, предприятиями, учреждениями и организациями, должностными лицами и гражданами возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

СанПиН распространяется на ассортимент игрушек в соответствии с ГОСТом 25779-90 "Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля".

Производству и реализации подлежат игрушки (игры), безопасность которых подтверждена сертификатом.

### **1. Требования к материалам**

1.1. Для производства игрушек (игр) разрешается использовать:

сырье и материалы, включенные в Перечень (приложение 1);

другие материалы, получившие гигиеническую оценку и подтвержденные сертификатом.

1.2. Для изготовления игрушек (игр) допускается использовать производственные отходы материалов (вторичная переработка). Использование производственных отходов, поступающих с других неспециализированных по выпуску детских игрушек предприятий, допускается по согласованию с органами Государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

1.3. Для производства игрушек не допускается применение материалов:

указанных в ГОСТе 25779-90 (п.1.3.);

утиля;

натурального меха и кожи (для игрушек, предназначенных для детей до 3-х лет);

древесной коры.

1.4. Детали музыкальных духовых игрушек, предназначенные для соприкосновения с губами детей, и погремушки должны быть изготовлены из легко дезинфицирующихся материалов, не впитывающих влагу.

## **2. Требования к игрушкам**

2.1. Предприятия, организации и учреждения независимо от ведомственной принадлежности и форм собственности, а также иные юридические и физические лица, осуществляющие производство и реализацию игрушек (игр), направляют продукцию в учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации для оценки и оформления гигиенического сертификата (приложение 3).

2.2. Игрушки (игры) должны соответствовать утвержденному образцу - "типовому представителю"\*(1).

2.3. Уровень запаха всех видов игрушек (игр) не должен превышать 2-х баллов.

2.4. Декоративное или защитное покрытие игрушек должно быть стойким к действию слюны, пота и влажной обработки.

2.5. Уровень звука, издаваемый игрушкой, предназначенной для игры в помещении (за исключением настроенных музыкальных игрушек, духовых и ударных инструментов), не должен превышать 65 дБА, а уровень звука, издаваемый игрушкой, предназначенной для игры на открытом воздухе, не более 75 дБА.

2.6. Уровень звука игрушки, издающий импульсный шум в качестве игрового момента (одиночный выстрел), должен быть не более 95 дБА.

2.7. В настольно-печатных играх текст должен быть напечатан контрастным для фона цветом. Цифровые и буквенные обозначения должны иметь черную окраску или черный рельеф.

Гигиенически обоснованными являются следующие оптимальные цвета для фона:

голубой;

зеленый;

желто-зеленый;

желтый;

оранжевый;

оранжево-красный.

Высота букв текста в настольно-печатных играх, предназначенных для чтения детьми в возрасте до 10 лет, должна быть не менее 2,3 мм и не менее 1,75 мм - для детей старше 10 лет.

2.8. Из игрушек не должны выделяться мономеры, пластификаторы, ингредиенты резин и

продукты их превращения в концентрациях, превышающих допустимые количества миграции (ДКМ) для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

### **3. Требования к производству и реализации игрушек (игр)**

3.1. Предприятие должно гарантировать выпуск продукции безопасной для здоровья ребенка, подтвержденной наличием сертификата.

3.2. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых изготавливаются игрушки (игры), должны отвечать действующим "Санитарным правилам организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" N 1042-73 МЗ СССР.

3.3. Работники, непосредственно связанные с изготовлением, контролем и реализацией игрушек, не должны иметь противопоказаний по состоянию здоровья в соответствии с действующими нормативными документами.

3.4. На потребительской упаковке или вкладыше следует указывать возраст детей, для которых предназначена конкретная игра или игрушка, в частности:

до года (ранний);

от года до 3-х лет (ясельный);

от 3-х до 6-ти лет (дошкольный);

от 6-ти до 10-ти лет (младший школьный);

от 10-ти до 14-ти лет (средний школьный).

3.5. Запрещается прикладывать к губам игрушки, предназначенные для контакта со ртом ребенка при их демонстрации. У продавца должен быть демонстрационный образец.

### **4. Санитарно-гигиенический контроль**

4.1. Контроль за соблюдением санитарных правил и норм возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор осуществляется на этапе постановки игрушки на производство и при ее производстве и реализации.

На этапе постановки игрушки на производство проводится гигиеническая оценка ее, по результатам которой выдается гигиенический сертификат (прил. 2).

4.2. Для гигиенической оценки должны быть представлены: нормативно-техническая документация, образцы игрушек (не менее 3-х экземпляров) и рецептура применяемых

материалов. При необходимости предприятие-изготовитель представляет описание технологического процесса. Образцы и копии документов возврату не подлежат.

При рассмотрении заявки на сертификацию продукции предприятие-изготовитель информируется о сроках проведения гигиенической сертификации, видах исследования и стоимости работ.

4.3. На импортные изделия и материалы должны быть представлены сертификаты, подтверждающие их безвредность для здоровья детей.

При отсутствии или отказе от выдачи сертификата импортные материалы и изделия подлежат экспертизе органами Государственного санитарного надзора в установленном порядке.

4.4. Госсаннадзор за выпускаемыми и реализуемыми игрушками (играми) проводится:

путем выборочного контроля образцов игрушек, взятых у изготовителя или в торговле; игрушки оплате и возврату не подлежат;

в порядке инспекционного контроля за сертифицированной продукцией совместно с территориальными органами Госстандарта России.\*<sup>(2)</sup>

4.5. Надзор, проводимый органами Госстандарта и Госсанэпиднадзора России предусматривает взаимное признание результатов и испытаний.

4.6. При выявлении игрушек, не соответствующих настоящим требованиям, необходимо запретить (приостановить) производство или реализацию.

При решении вопроса о прекращении дальнейшего производства или реализации данных игрушек (игр) следует информировать вышестоящие органы государственного санитарно-эпидемиологического надзора и другие заинтересованные ведомства и организации.

4.7. Для оформления банка данных об использовании новых материалов для производства игрушек (игр) органы и учреждения санитарно-эпидемиологической службы обязаны ежегодно представлять в Государственный комитет санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации данные о вновь согласованных материалах отечественного и импортного производства.

## **5. Лабораторные исследования**

5.1. Образцы игрушек, предназначенные для исследования, должны быть изготовлены по технологии, утвержденной для их серийного производства, и представлены для исследований не раньше, чем через 10 дней, и не позже 30 дней после их изготовления.

Количество образцов, необходимых для исследования, зависит от характера и объема исследования и согласовывается заинтересованной организацией с учреждением, проводящим экспертизу. Минимальное количество - 3 образца. В тех случаях, когда изготавливаются крупногабаритные игрушки, для лабораторного исследования могут представляться отдельные детали игрушек, изготовленные по технологии, которая будет применяться при серийном производстве.

5.2. При постановке игрушки на производство образцы для исследования предъявляются

предприятием-изготовителем; при выборочном или инспекционном контроле отбор образцов осуществляется органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора с оформлением соответствующей документации.

### 5.3. Органолептические исследования.

5.3.1. Игрушки из пластических масс тщательно промываются водой при температуре 37°C (без механической обработки, применения мыл или синтетических моющих средств), прополаскивают дистиллированной водой и просушивают при комнатной температуре.

5.3.2. При органолептических исследованиях образцов игрушек отмечается: внешний вид, характер поверхности (сухая, липкая, гладкая), наличие дефектов и запах.

Определение запаха игрушек (или вытяжек) проводится комиссией (не менее 5 человек) при комнатной температуре. Характер запаха отмечается описательно (посторонний, неприятный, специфический ароматический, неопределенный). Интенсивность запаха выражается в баллах в соответствии с нижеследующей шкалой (см. табл. 1).

Таблица 1

#### Определение интенсивности запаха\*(3)

Интенсивность запаха (балл)	Характеристика	Появление запаха
0	Никакого запаха	Отсутствие ощутимого запаха
1	Очень слабый	Запах, обычно не замечаемый, но обнаруживаемый опытным дегустатором
2	Слабый	Запах, обнаруживаемый неопытным дегустатором, если обратить на это его внимание
3	Заметный	Запах, легко замечаемый и могущий вызвать неодобрительный отзыв
4	Отчетливый	Запах, обращающий на себя внимание, вызывающий отрицательный отзыв
5	Очень сильный	Запах настолько сильный, что вызывает неприятные ощущения

### 5.4. Санитарно-химические исследования.

5.4.1. При проведении санитарно-химических исследований образцов игрушек из полимерных материалов определяются тяжелые металлы в массе и химические летучие вещества в моделируемых условиях эксплуатации в воздушной и водной средах.

5.4.2. Подготовка проб, определение и нормирование (прил. 2) содержания тяжелых металлов (сурьма, мышьяк, барий, кадмий, хром, свинец, ртуть, селен) в образцах игрушек из полимерных материалов проводят по ГОСТу 25779-90 "Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля".

#### 5.4.3. Санитарно-химические исследования в моделированных условиях эксплуатации.

5.4.3.1. Определение летучих химических веществ, выделяющихся из игрушек в воздушную среду, проводят при температуре 20°C и 37°C, воздухообмене - 1 объем/ч и насыщенности помещения образцами игрушек 100 г/м<sup>3</sup>.

Исследуемый образец игрушки помещают в стеклянную камеру и кондиционируют при указанных выше условиях до установления динамического равновесия\*(4) выделения летучих химических веществ, которые определяют общепринятыми методами санитарной химии (преимущественно методом газовой хроматографии).

Концентрации определяемых веществ сравнивают с ПДК для атмосферного воздуха.

5.4.3.2. Определение химических веществ, выделяющихся из игрушек в водную среду проводят при комнатной температуре, насыщенности 1 см<sup>2</sup> 2 см<sup>3</sup>, экспозиции - 3 ч с использованием общепринятых методов санитарной химии.

Концентрации определяемых веществ сравнивают с санитарными нормами допустимых количеств миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами.\*(5)

5.5. Определение стойкости защитно-декоративного покрытия игрушек к действию слюны, пота и влажной обработки.

Защитно-декоративные покрытия должны быть стойкими к влажной обработке игрушки. Определение проводится путем мытья игрушки горячей водой при температуре 37°C с нейтральным мылом, без механической обработки, в течение 3-х минут. При этом внешний вид игрушки не должен измениться.

Определение стойкости покрытия игрушек к действию слюны и пота распространяется на все игрушки, за исключением мягконабивных.

Стойкость покрытия игрушек к действию слюны и пота проверяется в соответствии с нижеследующей методикой.\*(6)

#### **Приборы, необходимые для исследования.**

1. Термостат.
2. Эксикатор - 19 см, 25 см.
3. Фильтровальная бумага для качественного анализа средней плотности.
4. Липкая лента, бесцветная, самоклеющаяся, шириной 12 мм.

#### **Реактивы.**

1. Испытательный раствор N 1, имитирующий слюну (в граммах):  
бикарбонат натрия (NaHCO<sub>3</sub>) - 4,2;

хлорид натрия (NaCl) - 0,5;  
карбонат калия (K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) - 0,2;  
дистиллированная вода - 1000,0 мл.

2. Испытательный раствор N 2, имитирующий пот (в граммах):

хлорид натрия (NaCl) - 4,5;  
хлорид калия (KCl) - 0,3;  
сульфат натрия (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) - 0,3;  
хлорид аммония (NH<sub>4</sub>Cl) - 0,4;  
молочная кислота (CH<sub>3</sub>CH(OH)COOH) 80 % - 3,0;  
мочевина (CO(NH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>) - 0,2;  
дистиллированная вода - 1000,0 мл.

### **Проведение испытаний.**

Из фильтровальной бумаги вырезают полоски шириной 15 мм и длиной 80 мм. Часть этих полосок насыщается испытательным раствором N 1, другая - испытательным раствором N 2.

Насыщенные раствором фильтровальные полоски накладываются на испытуемый образец либо рядом, либо на расстоянии друг от друга не менее 10 мм, либо одна полоска на одну пробу, другая - на другую. Полоски на образце прикрепляются липкой лентой так, чтобы между образцом и насыщенной фильтровальной полоской был тесный контакт. Для этого липкая лента должна покрывать не только всю длину фильтровальной полоски, но и выходить за ее пределы с обеих сторон не менее, чем на 10 мм.

Если испытуемые образцы большие, то эти исследования можно проводить на кусочках, вырезанных с данных образцов.

Если изделия маленькие, например, фигурные погремушки, бусы и т. п., то они должны быть хорошо завернуты в фильтровальную бумагу, насыщенную испытательным раствором (отдельно N 1 и N 2).

Подготовленные пробы поместить в эксикатор над водой (комнатной температуры), который находится в термостате с температурой 37°C +/- 2°C.

Время экспозиции - 2 ч.

### **Оценка испытания.**

По истечении срока (2 ч) испытуемые образцы вынимаются из эксикатора, фильтровальные полоски поочередно снимаются с испытуемых образцов и проверяются на наличие окраски,

результаты записываются.

Если фильтровальные полоски не окрашены, результат записывается следующим образом: "окраска устойчива к слюне" или "окраска устойчива к поту", или "окраска устойчива к слюне и поту".

При отрицательных результатах (когда одна или обе полоски окрашены) записывается либо "окраска неустойчива к слюне", либо "окраска неустойчива к поту", либо "окраска неустойчива к слюне и поту".

Результаты испытаний оформляются протоколом.

5.6. Уровень звука, издаваемого игрушкой, измеряют шумомером не ниже 2-го класса точности по ГОСТу 17187, включенным в шкалу А.

Микрофон шумомера направляют в сторону игрушки и устанавливают на расстоянии 50 см от игрушки; измерение проводят в трех точках на высоте 50, 80, 120 см от пола. Оценка проводится по максимальному показателю шумомера на временной характеристике "медленно".

Импульсный характер звука должен измеряться шумомером на шкале "импульс". Микрофон шумомера устанавливают на одном уровне с игрушкой на расстоянии 25 см.

Влияние помех не учитывают, если уровень звука, включающий в себя звук игрушки и звуковых помех, превышает уровень помех на 10 дБ и более. Если это превышение меньше 10 дБ, то для учета помех необходимо из уровня общего шума вычесть 1 дБ при разности от 9 до 6 дБ; 2 дБ - при разности от 5 до 4 дБ. Если разность меньше 4 дБ или уровень звуковых помех сильно колеблется, то измерение уровня звука не проводится.

5.7. В настольно-печатных играх контрастность, цвета текста, фона и качество рисунка (рельефа) определяются визуально. Высота букв измеряется штангенциркулем.

5.8. При гигиеническом изучении игрушек из новых видов материалов (не изучавшихся ранее) должны проводиться их токсикологические исследования, которым предшествуют органолептические и санитарно-химические исследования.

Условия приготовления вытяжек из образцов, необходимых для проведения токсикологических исследований, должны быть аналогичными условиям для проведения санитарно-химических исследований.

5.9. Полученные результаты гигиенического исследования образцов игрушек фиксируются в протоколе, где указывается:

название и краткая характеристика исследуемого образца;

дата изготовления образца и поступления его на исследование;

предприятие-изготовитель;

результаты исследования;

общее заключение.

5.10. При получении хотя бы одного отрицательного показателя исследуемый образец должен отклоняться от согласования (дальнейшего исследования) или изыматься из продажи.



5.11. Органами и учреждениями, осуществляющими гигиеническую сертификацию, проводится регистрация НТД и образцов игрушек с указанием предприятия-изготовителя.

## Приложение 1

### Перечень сырья и материалов, разрешенных для изготовления игрушек

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
Полимерные материалы			
1	Полистирол марок: ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151	ТУ 6-05-1871-79	123-5/892-7 от 31.08.83
2	Полистирол марки ПСС-500	ТУ 6-05-1901-81	123-9/747-7 от 31.08.83
3	Полиэтилен низкого давления марок: 272-74,276-73,277-73, 278-72 (для контакта со всеми видами пищевых продуктов)	ТУ 6-05-1870-84	123-12/277-7 от 24.02.84
4	Сэвилен (сополимер этилена с винилацетатом) марок: 11104- 030, 11306-075	ТУ 6-05-1636-78	123-9/840-7 от 20.09.83
5	УП-полистирол марки 457	Югославия	23-01-14/180 от 02.03.90
6	УП-полистирол "Норсолор"	Франция	23-01-14/180 от 02.03.90
7	Полистирол марки "Polyrex"	"СН/МЕ JN-DLISTR JAZ CO, ZTD", Япония	23-01-14/177 от 01.03.90
8	Полистирол	"DOW", Швейцария	23-01-14/185 от 05.03.90
9	Полистирол	"ДОКУ", Югославия	23-01-14/185 от 05.03.90
10	Полистирол марки "Scoryol PS- C516"	ГДР	23-01-14/1 от 02.01.90
11	Акрвакс фирмы "Литвин"	Франция	23-01-14/1 от 02.01.90
12	Пластик АБС-МО602Л	ТУ 6-05-2022-86	23-01-14/1 от 02.01.90
13	Полистирол марки "Gedex"	Франция	23-01-14/45 от 14.01.91
14	Винилискожа	ТУ 17-21-475-83	23-01-14/724 от 29.11.89
15	Полистирол ударопрочный УПМ- 0508 Л	ОСТ 6-05-406-80	23-01-14/725 от 30.11.89
16	Полистирол УПС-825 Д	ТУ 6-05-1901-81	23-01-14/548 от 12.09.89
17	Сополимер марки Луран 368 Р	"БАСФ", Германия	23-01-14/650 от 03.11.89
18	Сополимер марок Тайрил 790, 867 Е	"Дау Кемикл, США	23-01-14/650 от 03.11.89
19	Пластик АБС тип 747С (красный цвет) марка 2020 "магнум" - серый, белый, слоновая кость, "стайлак" - оранжевый 65 75561	"DOW", Швейцария	23-01-14/649 от 02.11.89
20	Полистирол пенообразующий марки пенокон СЗЛ - 2%	ТУ 6-05-221-840-85	23-01-14/122 от 13.03.89
21	ПВХ-пластизоль с использованием смолы марки "Сковинил" PVC-E-684	ГДР (комбинат VEB Химиче верке. Вита)	23-01-14/364 от 27.06.89
22	Пластик АБС марки "Синтерал"	Италия	23-01-14/378 от 22.05.90

23	Полистирол "EDJSTJR"	Е.Е.С. Montepozimeri gruppo montedison	23-01-14/270 от 29.03.90
24	Поливинилхлорид марок 071, 201 по технологии фирмы "Содетег" (для крышек к стеклянным банкам под консервы детского питания)	Франция	123-12/277-7 от 4.03.84
25	Дакрил 2М	ОСТ 6-01-38-81	123-12/12-107 от 10.06.86
26	Полиэтилен ВД марки 15803-020	ГОСТ 16337-77	123-12/97-7 от 03.04.86
27	Полиэтилен НД марки 277-73	ТУ 6-05-187084	123-12/97-7 от 03.04.86
28	Полиэтилен низкого ДВП газофазного метода полимеризации марок: 270, 271, 272, 273, 275, 276, 277, 279, 282, 283, 284 (стабилизированных антиоксидантами из числа разрешенных в составе полиолефинов для пищевой промышленности)	ТУ 6-05-1870-84	123-9/1169-7 от 27.01.86, 123-12/112-7 от 26.01.88
29	Полистирол марки УПС-0801	ОСТ 6-05-406-80	123-12/1826-7 от 10.01.85
30	Полистирол ударопрочный марок: SB-E, SB-NE и полистирол общего назначения марки PS-S	"Stumer Oy", Япония	123-11/4405a-7 от 21.07.78
31	Полистирол ударопрочный марки 2710	"БАСФ", Германия	123-15/11-7 от 18.06.82
32	Полистирол марки "Мослен"	Чехословакия	123-11/1511-7 от 27.12.78
33	Полипропилен марок: "Мостен" прозрачный и белого цвета, "Мослен" красного цвета	Чехословакия	123-12/66-7 от 01.02.80
34	Полипропилен марки "Моплен" зеленого, красного и желтого цвета	Италия	123-11/1145-7 от 10.09.74
35	Полипропилен марки "Кастилен М240"	Италия	123-14/683-7 от 15.08.75
36	Полиэтилен низкого давления марки "Пекема"	Финляндия	123-14/779-7 от 30.05.78
37	Полиэтилен низкого давления марки ДМДС-5140		123-5/245-7 от 17.10.80
38	Полипропилен марки "Хостален" РР УР 1080	"Хехст", Германия	123-12/1668-7 от 09.10.79
39	Пленка поливинилхлоридная	"Канека Белджим", Бельгия	123-15/78-7 от 28.12.78
40	Пленка поливинилхлоридная	"Джон Вэддингтон", Англия	123-5/190-7 от 17.02.82
41	Пенополистирол марки ЕР-Х	"Сумер Оу", Финляндия	123-12/1195-7 от 30.05.79
42	Полистирол ударопрочный марки 466-Z	"БАСФ", Германия	126-14/772-3 от 27.03.72
43	Фольга алюминиевая ламинированная (фольга-полиэтилен)	"Лоис Паст", Англия; "Рибер и сын", Швейцария	126-14/2203-3 от 16.11.76
44	Пленка "Комбитерм-РА", "Комбитерм НХХ" и "Валопласт"	"Вольсроде", Германия	123-12/255-7 от 17.02.88
45	Полиэтилен НД марки: 281-73, 281-75, 187-75; 291-73 (ТУ 6-05-05-285-86)	ТУ 6-05-1899-90	123-12/1045-7 от 13.07.88
46	Пластикан ПВХ марки Д-23КС		123-9/515-7 от 05.07.88
47	Пленка поливинилхлоридная нетоксичная для металлопласта (в качестве покрытия для металлических игрушек)	ТУ 6-01-998-75	123-11/58-7 от 12.02.75
48	Полистирол ударопрочный УПИМ 0508Л,	ОСТ 6-05-406-80	123-5/339-7 от 06.07.77

	УПМ 0508, УПМ 0503, УПС 0803		
49	Пластик МСП (ударопрочный сополимер стирола, метилметакрилата и полибутадиенового каучука) для крупногабаритных игрушек	ТУ 6-05-626-76	123-9/521-7 от 20.05.81
50	Сополимер стирола, акрилнитрила и метилметакрилата, марка МС	ГОСТ 12271-76	123-5/80-7 от 21.02.80
51	Пластик АБС-М (при изготовлении игрушек для детей старшего возраста)	ТУ 6-05-1587-74	123-5/80-7 от 21.02.80
52	Полиэтилен ВД, марка 17703-010 марок: 10803-020, 10813-020, 11513-070, 15712-020	ГОСТ 16337-77	123-11/1105а-7 от 21.07.78. 123-9/521-7 от 20.05.81
53	Полиэтилен НД, марка 20908-040 (рецептур 01, 04, 17, 21), марка 20508-007 (рецептур 01, 04, 17, 21)	ГОСТ 16338-77	08с/Б-7-1545 от 25.06.64 126-11/288-3 от 26.02.73
54	Фторлон Ф-1	ТУ 6-05-559-74	123-11/284-7 от 28.01.77
55	Сополимер этилена с винилацетатом марки 10706-075 N 107	ТУ 6-05-1636-73	123-11/1105-7 от 21.07.78
56	Полистирол марки "Styron"	Швейцария	23-01-14/170 от 31.01.91
57	Винипроза марки "Астралон"	Германия	23-01-14/169 от 31.01.91
58	Полистирол марки "Gedex"	Франция	23-01-14/45 от 14.01.91

### Полимерные пленки

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1	Пленка полиэтиленовая термоусадочная марки "у" (на основе полиэтилена ВД, ГОСТ 16337-77) марок 10803-020, 15303-003	ТУ 6-05-051-79-74	123-14/3112-7 от 22.09.78 123-5/80-7 от 21.02.80
2	Пленка упаковочная поливинилхлоридная "Повиден" марок: ВУ, У-1, У-2	ТУ 6-01-1036-76	123-14/1773-7 от 15.06.78 123-5/492-7 от 04.06.81
3	Пленка поливинилхлоридная рецептуры П-73ЭМ, П-73ЭМ1, ЭП-73	ТУ 6-01-1009-75	123-9/565-7 от 07.06.80
4	Пленка полиэтиленполиамид (ПЭ-ПА) <, о:р>	ТУ 6-05-051-121-77	123-14/1116-7 от 04.05.78 123-11/1197-7 от 16.08.78
5	Целофан с односторонним покрытием (нитролаком) - фольга-полиэтилен (Ц-Ф-ПЭ)	ТУ 6-19-051-289-80	123-9/1051-7 от 24.07.81
6	Полистирол марки 455 фирмы "Дау Кемикал" Мосгорсэс	Югославия	16-27/14 от 06.08.91
7	Полистирол 82 Е фирмы "Фина"	Финляндия	16-27/14 от 06.08.91 Мосгорсэс, Госкомитет санэпиднадзора - письмо N 130 от 19.09.91 (только для детских ванночек)

## Лаки, краски, эмали

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1	Суперконцентраты пигментов и красителей рецептур: 001, 002, 108, 138, 129, 307, 308, 410, 407, 474, 504, 505, 506, 508, 510, 512, 524, 557, 601, 701, 705, 706, 709, 714, 715, 716, 801, 803, 805, 806, 899, 900, 902, П-202, П-404, П-502, П-503, П-507, П-704, П-804	ТУ 6-05-1980-84	123-12/603-7 от 14.04.88
2	Коричневая эмаль (на основе фритты ЭСП-210)	ГОСТ 24405-80	123-5/89-7 от 26.02.88
3	Финская пигментная двуокись Тита на марки RR-2		123-12/101-7 от 22.01.88
4	Суперконцентраты пигментов не более 5 % марок: СКП-118, 119, 805, 710, СКП-105, 501, 502, 503, СКП-716, 717 (для окрашивания полиэтилена НД и ВД в массе)	ТУ 6-05-223-86, ТУ 6-05-149-81, ТУ 6-05-05-292-87	123-12/103-7 от 13.07.88
5	Суперконцентраты пигментов рецептуры 501 (пигмент голубой фталоцианиновый-0,7 %, двуокись титана-38,9 %, полистирол марки. ПСС-500-24 %, ГЭК (алкан-120)-36,4) (для окрашивания полистиролов)		123-12/1745-7
6	Суперконцентраты пигментов: СКП 001 белый; СКП 102 и 100 красные; СКП 802 серый; СКП 901 черный (для окрашивания полипропиленов)		123-12/1745-7 от 16.10.86
7	Глицериновый эфир живичной канифоли (алкан-120) в составе суперконцентратов пигментов (для окрашивания полистирольных пластиков)		123-12/109-7 от 16.07.86
8	Суперконцентраты пигментов: СКП 001, СКП 103, СКП 802, СКП 901, СКП 102, СКП 503, СКП 204	ТУ 6-05-149-81	123-12/690-7 от 18.04.85 125-9-635/7 от 06.07.84
9	Суперконцентраты пигментов-смесь низкомолекулярного полиэтиленового воска и пигментов, разрешенных МЗ СССР, в соотношении 1:1		123-5/95-7 от 24.05.84
10	Лак МЧ-52	ТУ 6-10-767-80	23-01-14/121 от 13.03.89
11	Двуокись титана	ГОСТ 98-8-80	23-01-14/674 от 14.11.89
12	Пигмент красный, железоокисный	ТУ 6-10-602-77	23-01-14/674 от 14.11.89
13	Крон желтый	ГОСТ 478-80	23-01-14/674 от 14.11.89
14	Лак рубиновый СК	ГОСТ 7436-74	23-01-14/674 от 14.11.89
15	Нитролаки НЦ 218, НЦ 224	ГОСТ 4976-76	23-01-14/674 от 14.11.89
16	Нитроэмали	ГОСТ 5406-73	23-01-14/674 от 14.11.89
17	Растворитель 646	ГОСТ 18188-72	23-01-14/674 от 14.11.89
18	Краски на основе красителей жирорастворимого желтого Ж, жирорастворимого красного Ж, нитролака НЦ-218	ТУ 6-14-58-75, ТУ 6-14-716-76, ГОСТ 4976-76	23-01-14/674 от 14.11.89
19	Краски марки "Винилин"	«Садолин», Финляндия	23-01-14/674 от 14.11.89
20	Краски ТПХВ	ТУ 29-02-888-79	23-01-14/674 от 14.11.89
21	Краска порошковая поливинилхлоридная ПВХ-716	ТУ 6-10-1706	123-5/268-7 от 15.07.87
22	Эмаль МЛ 242	ГОСТ 10982-75	07-212 от 13.02.90

			(Горьковская облСЭС)
23	Лак ФЛ-559 (3-30-59)	ГОСТ 14147-80	123-9/652-7 от 26.04.79
24	Лак ЭП-527Х	ТУ 6-10-12-16-82	123-12/32-7 от 10.01.80
25	Лак ЭП-547 консервный	ТУ 6-10-1395-73	123-14/1382-7 от 26.07.76
26	Лак ЭП-547 М	ТУ 6-10-12-38-78	123-5-578-7 от 28.12.79
27	Трехслойные и двухслойные системы лаков: ЭП-547/ЭП-5195/ФЛ-559; ЭП-547/ЭП-5147ал/ФЛ-559; ЭП-5147ал/ФЛ-559	ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-11-351-6-80, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-1498-75	123-5-/929-7 от 20.11.81
28	Эмаль ЭП-5147ал; лаки: ЭП-547; ЭП-547М; ФЛ-559; ЭП-527Х (сочетание эмалей и лаков в один или два слоя)	ТУ 6-10-1498-75, ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-12-38-78, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-11-335-6-79	123-5/880-7 от 04.11.81
29	Эмаль силикатная ЭСП-117 (СТ-17)	ГОСТ 24405-80	123-14/669-7 от 05.03.75
30	Эмаль стекловидная БС-20 желтая и зеленая марки АДО	для покрытия алюминия	123-9/523-7 от 19.05.81
31	Стеклоэмали марок: 25, 54, Э-1; 2ОН, 92Т, 105Т, 301-3, 25-32, 25-32Л	ТУ 26-01-149-78 ТУ 26-01-461-72	123-5/169-7 от 18.07.80
32	Эмали марок: ЭСГ-21 (СГ-21А), ЭСП-117 (СТ-17), СГ-21	ГОСТ 2440580	123-5/344-7 от 17.01.74
33	Эмали марок Т-174 и У-21		126-11/210-3 от 31.05.72
34	Эмаль В-ЭП-2100	ТУ 6-10-1502-79	123-11/348-7 от 24.02.76
35	Лак красный ЖБ (ДКМ-0,5 мг/л)	ГОСТ 8573-77	123-14/1124-7 от 17.03.77
36	Краска серии 2020-331 (голубая) для окраски металлических игрушек	ТУ 29-02-872-79	123-8/176-7 от 06.03.78
37	Краски офсетные быстрозакрепляющиеся серии: 12000-231, 12000-331, 12000-531, 12000 01 (для печати по жести)	ТУ 29.02.851-78	126-8/62-3 от 22.10.71
38	Индулин жирорастворимый (для окраски пластмасс) (ДКМ-1,2 мг/л)	ГОСТ 4770-77	123-14/1124-7 от 17.03.77
39	Дибutilсебацат, бутилстеарат, диоктилфталат, стеарат цинка, стеариновая кислота, стеарат кальция (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек)	ГОСТ 8728-77 ГОСТ 8728-77 ГОСТ 9419-78 ТУ 6-14-722-76	126-11/239-3 от 16.02.73
40	Масло минеральное высокоочищенное (ВММ) и нафталовое компрессорное (НКМ-40) (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек)		123-11/1105а-7 от 21.07.78
41	Отбеливатель Увитекс ОБ (в количестве не более 0,1 % вводится в композиции пластмасс)		123-9/521-7 от 20.05.81
42	Синтаид-5 (в качестве антистатической добавки к пластмассам)	ТУ 6-02-640-76	123-14/1039-7 от 07.05.74
43	Стабилизатор ФАУ-13 (в количестве не более 0,5 % применяется при производстве АБС-пластиков и полиэтиленов)	ТУ 6-14-22-129-75	123-9/521-7 от 20.05.81
44	Стабилизатор 4-метил-2, 6-дитретичный бутилфенол (2,6-дитретичный-паракрезол, бутилированный гидрокситолуол, ионол, алкифен БП, агидол-1) (ДКМ в модельные среды на уровне 2 мг/л)		123-11/585-7 от 27.11.78
45	Стафор-10 в качестве стабилизатора полимерных материалов (в композиции вводится до 0,3 % контроля за миграцией)		123-11/1005а-7 от 21.07.78

## Резина, каучук

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1	Резина марок 52-469, 52-470 (на основе каучука синтетического бутадиен-нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		123-14/1700-7 от 02.06.75
2	Резина марки 52-563		123-12/1079-7 от 10.05.79
3	Резина марки 5С-2 (на основе каучука синтетического этиленпропиленового СКЭП)		123-9/402-7 от 12.05.81
4	Резина марок: П-4, Т-193, 1840, 1843		126-14/1111-3 от 03.07.67
5	Резина марок: Т-199, 1743, 6306-УП		126-14/1111-3 от 03.07.67
6	Резина марки ба-1 (на основе каучука синтетического бутадиеннитрильного СКН-26)		126-11/913-3 от 06.06.70
7	Резина марки 52-107 (на основе каучука натурального НК)		123-11/578-7 от 13.05.77
8	Резина марки 52-III (на основе каучука натурального НК) (светлый креп-75 %) СЛД-ЛР (в растворе бензина)-25 %		123-9/434-7 от 14.05.80
9	Резина марки 52-446 (на основе каучука синтетического бутадиеннитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		123-11/559-7 от 10.04.74
10	Резина марки 52-507а (на основе каучука натурального НК)		123-14/848-7 от 09.03.76
11	Резина марки 52-530 (на основе каучука синтетического бутадиеннитрильного СКП-26М, ГОСТ 7738-79)		123-14/452-7 от 13.05.77
12	Резина марки ИРП-1338 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)		123-14/1054-7 от 03.05.76
13	Резиновые смеси марок ИРП-1338 и ИР-1344 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)		126-14/668-3 от 10.06.71
14	Резина марки ба-2 (на основе каучука синтетического бутадиеннитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		126-12/2043-7 от 23.10.79
15	Резина марки Б-22 (на основе каучука натурального НК и каучука синтетического натрийбутадиенового СКБ)		126-14/2610 от 19.12.73
16	Резина марки КР-339 (на основе каучука натурального НК)		126-11/146 от 18.09.65
17	Резина марки ПЦ-7 (на основе каучука синтетического бутадиенового СКД)		123-9/69-7 от 04.02.81
18	Резина марки С-482 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)		123-14/1701-7 от 26.06.75
19	Латексная смесь натуральная ("Рвультекс", антиоксидант Н-Г-22-46,		126-14/75-3 от 08.01.71

	казеин сычужный, гидроокись аммония, вода)		
20	Мел марки ММ-2	ОСТ 21-10-74	123-12/368-7 от 22.05.79
21	Мел МТД-1	ТУ 21-РСФСР 763-79	123-12/484-7 от 08.06.81
22	Сажа белая марки БС-30	ГОСТ 18307-78	123-14/2689-7 от 11.10.76
23	Тальк марки А, 1 сорта в рецептах		
24	Тальк корейский		123-14/1974-7 от 15.12.78
25	Углерод технический марок: ПМ-40Н, ПМО-95Н	ТУ 38-11528-77, ТУ 38-11535-77	123-11/2257-7 от 24.12.75
26	Углерод технический (сажа) марки: ДГ-100, ПМ-75	ГОСТ 7885-77	123-14/252-7 от 14.06.77  123-14/1644-7 от 27.07.78
27	Углерод технический марки ПМ 0-101 Н	ТУ 38-11-555-76	123-14/1564-7 от 25.07.78
28	Ускоритель вулканизации этилцимата		123-11/1508-7 от 21.12.78
29	Каучук синтетический тройной этилен-пропиленовый, содержащий в качестве третьего компонента этилидиеноборнен марки СКЭПТ-Э	ТУ 38-103252-79	123-14/2354 от 17.07.74
30	Каучук синтетический этилен-пропиленовый СКЭПТ-Э		123-14/1478 от 27.06.74
31	Каучук синтетический этилен-пропиленовый СКЭП	ТУ 38-103252-79	123-9/475-7 от 14.05.80
32	Резина ПС-04: СКЭП-40,50-100,0, сера-0,3; пероксимон Р-40-6,0; кислота бензойная-2,0; техуглерод П-702-50,0; техуглерод П-324-50,0; масло индустриальное И-8А-15,0; низкомолекулярный полиэтилен-10,0		123-9/2-7 от 26.02.88
33	Синтетический каучук СКН-33АМП		123-9/856-7 от 14.12.87
34	Резина марки 52-446с (рецептура в мас. частях: каучук СКН-26СМ-100,0; сера-1,5; вулканит Р-экстра Н-0,9; белила цинковые-5,0; стеариновая кислота-0,2; трехуглерод П-701-40,0; техуглерод К-354-10,0; ДОФ-25; фригит-10,0)		123-12/1020-7 от 03.07.87
35	Изопреновый каучук СКИ-5		123-12/1120-7 от 21.10.87
36	Резина ПС-23: СКН-40М-100,0; сульфенамид Ц-0,8; сера-2,5; белила цинковые-3,0; стеарин-2,0; каолин-30,0; кислота бензойная-1,0; техуглерод К-354-60,0; диоктилфталат-10,0; техуглерод П-702-60,0; низкомолекулярный полиэтилен-10,0		123-9/2-7 от 26.02.88
37	Резина 374: каучук СКД-ЛБС-100,0; сера-2,5; магnezия жженая-7,0; стеариновая кислота-2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н)-70,0; мел-80,0; масло вазелиновое-20,0		123-9/165-7 от 26.02.88
38	Полибутадиеновый каучук СКД-Л250 (для синтеза ударопрочных сортов полистирольных пластиков-УПМ, УПС,	ТУ 38.40377-87	123-12/113-7 от 26.01.88

	АБС, МСП)		
39	Резина 5П-815: СКИ-3-100,0; сульфенамид Ц-1,0; сера техническая-2,5; мел-20,0; белила цинковые-5,0; кислота стеариновая-2,0; масло промышленное И-8А-5,0; техуглерод ДГ-100-10,0		123-12/3337 от 01.03.88
40	Резина СФ-10-21: каучук СКН-18М-100,0; пероксимон Г-40-3,0; белила цинковые- 5,0; сажа БС-50-50,0; ацетонанил Р-1,0; диоксифталат-10,0; олигоэфиракрилат МГФ-9-10,0		123-9/409-7 от 06.06.88
41	Резина СФ-10-41: каучук СКЭПТ-40- 100,0; сера-0,8; техуглерод П-514-90,0; пероксимон Е-40-5,5; белила цинковые- 3,0; масло вазелиновое И-8А-19,0; ПЭГ- 115-2,5; колаксол-6,0		123-12/1278-7 от 8.09.88
42	Резина 374: каучук СКД-ЛБС-100,0; сера- 2,5; магnezия жженая-7,0; стеариновая кислота-2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ- 40Н)-70,0; мел-80,0; масло вазелиновое- 20,0		123-9/165-7 от 26.02.88
43	Светлый наполнитель гейландит		123-9/627-7 от 19.09.88

### Недопущенные материалы

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1	Резина СФ-10-09	Миграция в соприкасающуюся среду дифенилгуанидина выше допустимых величин	123-10/81-7 от 06.06.88 (ВНИИГИНТОКС)
2	Резина 52-782	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка выше допустимых величин	123-9/654-7 от 19.09.88
3	Резина 52-782-1	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка выше допустимых величин	123-9/654-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
4	Медная труба марки М2Т, ГОСТ 6 17-72	Коррозирование меди и миграция в соприкасающиеся среды солей тяжелых металлов	123-12/627-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана)
5	Атактический полипропилен в	Токсичность как	123-9/270-7



	производстве резин	атактического полипропилена, так и резин его содержащих в условиях хронического эксперимента	(ВНИИГИНТОКС)
6	Резина марки 81-22	Миграция тиурама и цимата выше допустимых величин	123-5/393-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
7	Оцинкованная сталь для изготовления посудохозяйственных изделий		123-5/27-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана)
8	Пигмент красно-коричневый "В", ОСТ 6-14-40-82	Канцерогенные свойства пигмента и миграция его из окрашенных оболочек	123-4/496-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
9	Вторичный дакрил "2М"	Миграция ионов металлов	123-5/252-7 от 31.10.86 (ПНИИГИНТОКС)
10	Полиэтилен низкой плотности марки 20908-040, ГОСТ 16337-77	Миграция цинка и свинца	123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
11	Полиэтилен высокого давления марок: 10803-070, 11503-070 (ГОСТ 16337-77)	Миграция цинка и свинца	123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
12	Белая жель электролитического лужения марок ЭЖК и ЭЖР, ГОСТ 13345-78	Изменение внешнего вида модельных растворов после их контакта с образцами и выделение в них хрома и мышьяка	123-5/196-7 от 03.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
13	Хромирования жель ХЖК ТУ 14-1-2771-79		123-5/196-7 от 16.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
14	Антикоррозийная краска из ФДВ(пр-ва Германии)	Наличие в краске токсического компонента хромата цинка	123-4/99-7 от 20.03.86
15	Припой ПОС-2	Выделение значительного количества свинца в модельные единицы	123-5/57-7 от 06.05.85 (ВНИИГИНТОКС)
16	Латунь марки ЛС59-1, ГОСТ 15527-70	Миграция свинца в модельную среду (слабый р-р молочной кислоты)	123-5/879-7 от 31.01.86 (ВНИИГИНТОКС)
17	Полипропилен "Мостен" 52.512 и 55.222	Изменение органолептических показателей	123-5/361-7 от 08.10.87
18	Латунь марки ЛЦ-400, ГОСТ 17711-80	Выделение в модельные среды меди и цинка, изменение органолептических свойств	123-12/1632-7 от 04.12.84
19	Пигмент зеленый фталацианиновый, ТУ 6-14-19178-79	Канцерогенное действие	123-12/103-7 от 06.06.88 (ВНИИГИНТОКС)
20	Суперконцентраты пигментов СКП 301, 401, 412 (для окрашивания полиолефинов)	Канцерогенные свойства входящих в их состав пигментов	123-12/103-7 от 06.06.88
21	Пигменты: алый, ГОСТ 8567-73; бордо, ГОСТ 14842-78; красный 4 ЖВ, ОСТ 6-14-40-82; красно-коричневый, ОСТ 6-14-40-82	Непрочность фиксации и миграция в среду	123-12/1108-7 от 02.07.85
22	Скрило-силиконовая эмаль марки АС-1171 "Г" серого, голубого и бирюзового цвета, ТУ 6-10-1693-79	Миграция дифенилолпропана и бутанола в кол-вах, превышающих ДКМ	123-9/952-7 от 09.12.85

## Приложение 2

### Нормы содержания солей тяжелых металлов

Наименование материала	Максимальное количество мигрирующего элемента в 1 кг материала, мг							
	сурьма	мышьяк	барий	кадмий	хром	свинец	ртуть	селен
Любой материал, кроме формирующихся масс и красок, наносимых пальцами	60	25	500	75	60	90	60	500
Формирующаяся масса и краски, наносимые пальцами	62	25	250	50	25	90	25	500

## Приложение 3

Утверждено постановлением

Госкомсанэпиднадзора РФ

от 5 января 1993 г. N 1

утратило силу

### Информационные данные

Правила разработаны:

Научно-исследовательским институтом гигиены и профилактики заболеваний детей, подростков и молодежи Госкомсанэпиднадзора России (Кайсина О.В., Сухарева Л.М., Чумичева О.А.); Московским городским центром госсанэпиднадзора (Михайлова И.Л.); Московским областным центром госсанэпиднадзора (Лежнева Л.Б.); Управлением санитарно-эпидемиологического надзора Госкомсанэпиднадзора России (Елифанова Т.М.); научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий Департамента химической промышленности Российской Федерации (Чикишев Ю.Б., Шумская Н.И.).

СанПиН 43-125-4142-86, "Список сырья и материалов", дополнения N 1, 2 к Санитарным правилам N 867-70 считать утратившими силу.

---

\*(1) "Типовой представитель" - образец игрушки, изготовленный по единой технологии применяемых материалов и красителей (вне зависимости от образца игрушки).

\*(2) Система сертификации ГОСТ; дата введения - 01.05.92, Постановление Госкомсанэпиднадзора России от 05.01.93, N 1.

\*(3) Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и др. синтетических материалов, предназначенных для контактов с пищевыми продуктами, утверждена Минздравом СССР, N 880-71 от 2 февраля 1971 года.

\*(4) Динамическое равновесие выделения летучих химических веществ устанавливается в течение 24-48 ч.

\*(5) СанПиН 42-123-4240-86 "Санитарные нормы. Допустимые количества миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами, и методы их определения", утв. МЗ СССР.

\*(6) Методика разработана с учетом стандарта ГДР ТГЛ 29950, группа 182230 "Игрушки. Испытания поверхности на прочность к слюне и поту".

